FICHE TECHNIQUE

CARBOCOMP PLUS

STRATIFIÉ EN FIBRES DE CARBONE MULTIDIRECTIONNELLES

DESCRIPTION

CarboComp Plus est un stratifié époxy unique en fibres de carbone formé sous vide, et est composé de fibres de carbone unidirectionnelles et de fibres de carbone à direction de $\pm 45^\circ$, pouvant être ancré mécaniquement.

- Largeur : 50, 60, 80, 100, 120 mm
- Teneur en fibres minimale : 65 %

UTILISATIONS

Renforcement de poutres, de sols, de murs et/ou de colonnes au sein de constructions en béton, en acier ou en bois. Renforcement de ponts et de bâtiments comme, par exemple, dans les cas suivants :

- Pour réparer la capacité portante d'origine. Par exemple, suite à des dommages causés par le feu ou à la corrosion du renforcement.
- Pour le renforcement local de certains éléments de construction. Par exemple, lorsque des trous doivent être faits dans un sol ou des murs.
- Pour augmenter la capacité de charge.
- Pour réparer des erreurs de construction.

PROPRIÉTÉS

Épaisseur utile	1,2 mm
Résistance à la traction	> 2 400 MPa
Module d'élasticité	> 165 GPa
Allongement minimal	> 1,33 %
Densité	1,6 g/cm ³
Absorption d'eau	< 0,1 pourcent en poids
Gamme des températures de fonctionnement	-40°C à +130°C

AVANTAGES

Avantages généraux :

- Grande résistance à la traction et rigidité.
- Léger.
- Fluage très faible.
- Souplesse d'utilisation.
- De grandes longueurs peuvent être installées sans nécessiter de joints.
- Excellente résistance à la corrosion, aux acides et aux alcalis.

- Grande durabilité.
- Dilatation thermique minimale.
- Nécessite peu ou aucun entretien.
- La finition avec de la peinture, du plâtre, ou de tout autres finis, n'exige aucune préparation particulière.
- Le stratifié est protégé par une couche protectrice devant être enlevée avant l'application. Pour cette raison, aucune préparation initiale, nettoyage ou dégraissage n'est nécessaire.

Avantages du boulonnage :

- Empêche le phénomène de décollement prématuré, ce qui crée une structure plus sécuritaire.
- Aide à atteindre des facteurs de renforcement plus élevés que les plaques simplement collées.
- Réduit la longueur d'ancrage.
- Rend possible une application sur du béton de mauvaise qualité (résistance à la traction < 1,5 MPa).
- Augmente la ductilité de l'élément renforcé, et donne l'alerte rapidement en cas de défaut de fonctionnement.
- Résistance aux vibrations et aux chocs.

APPLICATION

- Enlevez la couche protectrice du stratifié.
- Surfaces en béton, en acier, et en bois : Les surfaces doivent être nettoyées, préparées et lisses.
- Surfaces en béton : La surface doit être exempte de graisse, de ciment, de poussière et de matières délétères avant l'application du système. Réparez toutes les inégalités, le béton de mauvaise qualité ou les zones faibles. Lissez la surface, enlever toute la poussière, et assurez-vous que celle-ci soit sèche.
- Métal : Dégraissez et enlevez toute trace de rouille. Un nettoyage à haute pression est fortement suggéré.
- Mélangez les composants du produit 5800/BL. Appliquez-les sur le stratifié à l'aide d'une spatule, et assurez-vous que le mélange ne contienne pas d'air.
- Consommation : ± 3 à 5 kg/m², selon le profil de la surface.
- Vie en pot de l'adhésif : environ 40 minutes à 20°C
- Lorsque le stratifié est positionné sur la surface, il doit être enfoncé (ex. avec un petit rouleau dur) jusqu'à ce qu'une quantité minimale de colle ressorte sur les côtés. Enlevez l'excès avec le nettoyant 5900.
- Percez des trous dans le stratifié et dans le béton à la profondeur requise, et fixez-le fermement avec les ancrages/boulons en acier inoxydable.

CARBOCOMP PLUS

STRATIFIÉ EN FIBRES DE CARBONE MULTIDIRECTIONNELLES

- Évitez tout contact direct entre le stratifié en fibres de carbone et les boulons ou les rondelles, en appliquant une couche de matière plastique ou une membrane de polyester entre le stratifié en fibres de carbone et le matériel de fixation.

EMBALLAGE

- Longueur : 100 m
- Entreposage : illimité

PRÉCAUTIONS ET EXIGENCES DE SÉCURITÉ

- Stratifiés CarboComp : Le stratifié peut avoir des bords tranchants ; portez des gants de sécurité.
- Tenir loin de l'électricité.
- Colle époxyde : Veuillez vous référer à la fiche technique du produit 5800/BL.
- Nettoyant : Veuillez vous référer à la fiche technique du produit 5900.

NOTES

- Les fiches de sécurité pour les produits CarboComp Plus sont disponibles sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs de soutien technique est disponible pour assister à l'installation, ou pour répondre aux questions relatives aux produits CarboComp Plus.
- Les demandes de soutien technique ou de documentation peuvent être faites via les représentants des ventes locaux, ainsi que via les bureaux ou les sièges sociaux à travers le monde.

Important :

Stonhard Construction Solutions estime que les informations communiquées dans ce document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard Construction Solutions n'offre aucune garantie pour ces documents, soit explicite ou implicite, et n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. L'information contenue dans le présent document ne doit être utilisée qu'à des fins d'évaluations. Nous nous réservons le droit de modifier et de changer les produits et/ou la documentation en tout temps, et sans préavis.

Rev. 08/12