FICHE TECHNIQUE

5800 CARBO LPL

DESCRIPTION

Le produit 5800 Carbo LPL est une colle époxyde thixotrope conçue pour l'imprégnation horizontale et verticale des textiles de renfort structurels, tels que CarboComp 225 et 300.

UTILISATIONS

- Excellente adhérence.
- Sans solvant.
- Formulation thixotrope, idéale pour les applications horizontales et verticales.
- Sa longue durée de vie en pot permet une application à des températures élevées.
- Sa faible formulation exothermique permet une application sur une large plage de température.

PROPRIÉTÉS

5800 Carbo LPL est un système à époxy sans solvant à 2 composants, spécialement formulé pour l'imprégnation des textiles Carbone et Aramid, qui sont utilisés pour le renforcement structurel de bâtiments et de structures. 5800 Carbo LPL est utilisé pour faire adhérer ces textiles à du béton, du bois ou de la maçonnerie, et est adapté pour des applications horizontales et verticales.

TEMPÉRATURE INITIALE

	14°C	20°C	25°C	30°C
Vie en pot ¹	110 min	69 min	60 min	52 min
Temps de gélification ²	83 min	42 min	33 min	25 min
Temps d'application ³	66 min	25 min	16 min	8 min

¹ Temps nécessaire pour que le mélange 5800 Carbo LPL passe de la température initiale à la température maximale (T_{max}), lorsqu'il est versé dans un seau en plastique de 1 litre.

² Temps nécessaire pour que le mélange 5800 Carbo LPL passe d'un état liquide à un gel.

³ Fenêtre d'application du produit mélangé.

DONNÉES TECHNIQUES (VALEURS TYPIQUES)

Composant A (résine)

Couleur :	Gris
Viscosité :	8 000 mPas à 20°C et 4 370 mPas à 30°C
Densité :	1,092 kg/l

Composant B (agent durcisseur)

Couleur :	Jaune brillant à pâle
Viscosité :	315 mPas à 20°C et 201 mPas à 30°C
Densité :	1,046 kg/l

Produit mélangé

Couleur :	Gris
Viscosité initiale :	5 600 mPas à 20°C et 3 272 mPas à 30°C
Densité :	1,078 kg/l

Résistance à la traction* (ENIS00527) :	34,37 N/mm ²
Résistance à la compression* (ENI2190) :	60,89 N/mm ²
Résistance à la flexion* (ENI3892-2) :	43,34 N/mm ²
Module d'élasticité* (ENI3412) :	2,46 GPa
Rapport de mélange :	2,2 kg / 1 kg
Température de transition vitreuse T _g (ENI2614) :	92,19°C
Température d'application :	Min. 10°C, Max. 35°C (température ambiante et de surface)
Consommation :	CarboComp Textile et AraComp 500 - 1750 g/m ² *La consommation dépend de la rugosité et de la porosité de la surface
Durée de conservation :	24 mois à partir de la date de production, dans l'emballage d'origine non ouvert et non endommagé. Entreposez 5800 Carbo LPL, dans un endroit frais et sec (entre 10 ° C et 30 ° C).
Adhérence :	>3 N/mm ² (fissure dans le béton) *Après 7 jours de durcissement à 23°C

5800 CARBO LPL

APPLICATION

- Les surfaces devant recevoir l'adhésif doivent être préparées à l'aide de moyens mécaniques appropriés avant l'application, afin d'enlever la laitance, la poussière, l'huile et la graisse.
- Les surfaces doivent être sèches avant l'application.
- Le béton doit avoir été appliqué depuis au moins 28 jours, et doit être sans fissure.
- Mélangez les composants A et B à l'aide d'une perceuse, et brassez jusqu'à ce que le mélange soit homogène.
- Appliquez une première couche de 5800 Carbo LPL sur la structure.
- Enfoncez le textile dans la résine à l'aide d'un galet de pression.
- Appliquez une deuxième couche de 5800 Carbo LPL.
- Assurez-vous que le textile est entièrement imprégné (mouillé).

EMBALLAGE

Emballage standard :

Composant A : 2,2 kg

Composant B : 1 kg

NETTOYAGE

Le produit non durci peut être enlevé à l'aide du produit 5900. Le produit durci nécessite un enlèvement mécanique.

PRÉCAUTIONS ET EXIGENCES DE SÉCURITÉ

- Évitez le contact avec la peau et les yeux.
- Portez des gants, des vêtements, et des lunettes de sécurité.
- Évitez tout contact du produit 5800 Carbo LPL avec de l'eau ou de l'humidité.
- Pour de plus amples renseignements : Veuillez vous référer à la fiche de sécurité du matériel.

NOTES

- Les fiches de sécurité pour les produits 5800 Carbo LPL sont disponibles sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs de soutien technique est disponible pour assister à l'installation, ou pour répondre aux questions relatives aux produits 5800 Carbo LPL.
- Les demandes de soutien technique ou de documentation peuvent être faites via les représentants des ventes locaux, ainsi que via les bureaux ou les sièges sociaux à travers le monde.

Important :

Stonhard Construction Solutions estime que les informations communiquées dans ce document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard Construction Solutions n'offre aucune garantie pour ces documents, soit explicite ou implicite, et n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. L'information contenue dans le présent document ne doit être utilisée qu'à des fins d'évaluations. Nous nous réservons le droit de modifier et de changer les produits et/ou la documentation en tout temps, et sans préavis.

Rev. 06/10