

FICHE TECHNIQUE

STONFLOW INDUSTRIAL

DESCRIPTION DU PRODUIT

StonFlow Industrial est une chape monocomposant autonivelante et autolissante de haute technologie, à pomper, pour le nivellement et la réparation de subjectiles dans un délai rapide. Conçue pour une application à la pompe ou à la main de 3 mm à 30 mm (1/8 po à 1 1/4 po) et dont le durcissement permettra de circuler à pied sur le nouveau revêtement deux heures seulement après la pose. Le produit StonFlow Industrial a été spécialement formulé pour être recouvert rapidement d'un revêtement en résine (comme les revêtements époxy) et pour les milieux industriels.

AVANTAGES

- Formule fluide facilitant la pose
- Permet de circuler à pied sur le nouveau revêtement deux heures seulement après la pose
- Pompable à l'aide de l'équipement habituel
- Contrôle exceptionnel de la contraction par retrait pour une résistance aux fissures hors pair
- Sans protéine pour utilisation dans les milieux sensibles
- Durée d'autocicatrisation prolongée pour faciliter la mise en place
- Formule à durcissement rapide – Pose possible du revêtement décoratif 24 heures seulement après le coulage

USAGES

- Nivellement rapide de planchers à recouvrir d'un revêtement en résine.
- Installation rapide : jusqu'à 1 858 m² (20 000 pi²) par jour
- Fini industriel robuste
- Rénovation de quai de chargement à circulation intense

SUBJECTILE

StonFlow Industrial convient à de nombreux types de subjectile, y compris du béton, du bois d'ingénierie et de l'acier, à condition d'utiliser le bon apprêt. Pour les subjectiles autres que le béton, veuillez consulter l'équipe de concepteurs StonCor de votre région pour connaître la procédure à suivre.

CONDITIONNEMENT

StonFlow Industrial convient à de nombreux types de subjectile, y compris du béton, du bois d'ingénierie et de l'acier, à condition d'utiliser le bon apprêt. Pour les subjectiles autres que le béton, veuillez consulter l'équipe de concepteurs StonCor de votre région pour connaître la procédure à suivre.

SUPERFICIE COUVERTE

Chaque sac de StonFlow Industrial produit approximativement 13 litres (0,46 pi³) de matériau. Selon l'épaisseur requise, couvrira environ :

3 mm (1/8 po)	4,33 m ² (46,48 pi ²)
6 mm (1/4 po)	2,16 m ² (23,24 pi ²)
12 mm (1/2 po)	1,08 m ² (11,62 pi ²)
25 mm (1 po)	0,52 m ² (5,59 pi ²)
30 mm (1 1/4 po)	0,43 m ² (4,66 pi ²)

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (ASTM C109 Avec cubes de 50 mm ou 2 po)

2 heures	1 000 psi (7,0 MPa)
4 heures	2 600 psi (18,0 MPa)
24 heures	4 500 psi (31,0 MPa)
7 jours	5 100 psi (35,0 MPa)
28 jours	5 400 psi (37,5 MPa)
56 jours	7 600 psi (48,5 MPa)

FORCE D'ADHÉRENCE (ASTM C-1042)

7 jours	580 psi (4,0 MPa)
28 jours	600 psi (4,1 MPa)

SET TIME ASTM C266 @ 70°F (21°C)

Prise initiale	48 minutes
Prise finale	60 minutes

DÉLAI D'UTILISATION

À 21 °C (70 °F), le mélange de StonFlow Industrial cessera de s'autocicatriser après environ 25 minutes. Ce délai d'utilisation varie selon la température et l'état des lieux et du subjectile.

ENTREPOSAGE

Entreposer le StonFlow Industrial en hauteur dans un endroit sec et où la température se situe entre 16 °C et 30 °C (60 °F et 85 °F). Éviter d'exposer le produit aux excès de chaleur et au gel. La durée de conservation de ce produit est de six mois dans son emballage d'origine intact

PRÉPARATION DU SUBJECTILE

La préparation convenable du subjectile est essentielle à l'adhérence optimale du revêtement. Le subjectile doit être sec et exempt de toute cire, graisse, huile, substance grasse, saleté, matière libre, substance étrangère et laitance. Enlever les particules de ciment décollées et la laitance par procédé mécanique, à savoir la projection abrasive ou la scarification. Pour nettoyer les autres contaminants, rincer le subjectile avec un détergent industriel (Stonklean DG9) puis le rincer à l'eau propre. Les pores du béton doivent être ouverts sur toute la superficie afin d'obtenir un profil de surface correspondant à CSP 3-5 conformément à la directive 310.2 de l'ICRI. Comblér les trous profonds ou les zones fissurées à l'aide d'un matériau de réparation de béton approprié (comme le béton de structure Five Star de StonCor) avant l'application du produit. S'adresser au Service technique de StonCor pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile.

APPRÊT

L'utilisation d'un apprêt est nécessaire pour toutes les applications de ce produit. Pour utilisation sur du béton, appliquer une couche d'apprêt Stonhard Epoxy Primer et couvrir à saturation de granulats. Laisser l'apprêt durcir et essuyer tout surplus de granulats avant la pose du StonFlow Industrial. Pour les subjectiles très poreux, l'application d'une couche d'apprêt supplémentaire pourra être nécessaire.

S'adresser au Service technique de StonCor pour obtenir toute recommandation ou information supplémentaire sur la préparation du subjectile et la pose de l'apprêt, particulièrement dans le cas de surfaces autres que du béton.

MÉLANGÉ

REMARQUE : Avant de mélanger le produit, attendre que le subjectile ait été convenablement préparé, qu'il soit sec et que la température du subjectile et du StonFlow Industrial soit d'au moins 16 °C (60 °F) mais inférieure à 32 °C (90 °F).

Le StonFlow Industrial ne nécessite que l'ajout d'eau potable propre. Malaxer les composants mécaniquement. Pour de petites quantités, StonFlow Industrial peut être mélangé à l'aide d'une perceuse industrielle réglée à basse vitesse (entre 400 et 600 tr/min) et munie d'un agitateur Jiffy Mixer. Verser la quantité d'eau requise (4,7 L ou 5 ptes), puis ajouter lentement un sac de StonFlow Industrial. Ne pas ajouter trop d'eau trop rapidement, ce qui pourrait aboutir à un démélange ou au ressuage du produit.

Pour une plus grande superficie, utiliser l'équipement habituel de malaxage et de mise en place. Le malaxeur et la pompe doivent être en bon état. Ils pourront nécessiter un nettoyage périodique pendant l'application du produit, tel que recommandé par le fabricant. Un « manchon » en filet peut être utilisé à l'extrémité du boyau pour retenir les grumeaux.

Dans tous les cas, le matériau doit être appliqué sur les zones de réparation aussi rapidement que possible et mis en place immédiatement. Une équipe d'ingénieurs et de techniciens est mise à la disposition du client pour l'assister durant la pose et pour répondre à toute question sur les produits StonCor. Adresser les demandes de documentation ou de services techniques à un représentant local ou aux bureaux régionaux ou principaux de StonCor situés un peu partout dans le monde.

POSE

Le produit doit être continuellement mis en place pour obtenir une surface lisse et uniforme. Établir la largeur de la quantité versée de façon à maintenir un bord humide pendant toute la durée de la mise en place. Pomper ou verser le StonFlow Industrial en un débit constant sur le subjectile préparé et apprêté, le long d'un bord de la surface, puis retravailler dès que possible pour atteindre l'épaisseur désirée. Des outils supplémentaires pourront s'avérer utiles lors de la pose ou de la mise en place du produit : rouleaux à pointes, raclours brettés et truelles.

Pendant le pompage, vérifier régulièrement la consistance du matériau à l'aide d'un cône d'étalement.

Important:

Stonhard Construction Solutions believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard Construction Solutions makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.
Rev. 03/11

Lorsqu'il faut couler plus de 3,2 cm (1 1/4 po) d'épaisseur, le StonFlow Industrial peut être additionné de granulats propres de 0,63 cm à 0,95 cm (1/4 po à -3/8 po), soit en ajoutant de 9 kg à 11 kg (de 20 lb à 25 lb) par sac pour la première couche. Le granulats peut également être d'abord mis en place sur le subjectile puis recouvert ensuite de StonFlow Industrial, à votre gré. Pour obtenir des résultats optimaux, la couche contenant du granulats doit ensuite être apprêtée de nouveau et recouverte de StonFlow Industrial.

JOINTS

Étant donné que le StonFlow Industrial devient rigide après la pose, traiter les joints soumis à du mouvement dans le subjectile. S'assurer que tous ces joints sont complètement remplis. Les joints devraient être d'une largeur d'au moins 0,63 cm (1/4 po) et taillés dès que possible. Tenir compte des joints de dilatation et de retrait au périmètre de la zone, autour des plinthes, des colonnes et des supports de l'équipement. Pour la pose rapide des joints, utiliser le produit d'étanchéité pour joints Reactamine ou les autres matériaux d'étanchéité courants de Stonflex.

DURCISSEMENT

Le produit StonFlow Industrial est autdurcissant, à condition que toutes les recommandations aient été suivies. Éviter l'exposition aux rayons directs du soleil et éviter les courants d'air pendant la période de durcissement.

RECOMMANDATIONS

Ne pas utiliser le produit StonFlow Industrial comme surface de roulement. Veiller à ce que tous les orifices de la dalle de béton soient remplis à l'aide d'un matériau d'étanchéité avant l'application du produit, particulièrement dans le cas de planchers flottants. StonFlow Industrial est un produit très fluide. Ne pas utiliser dans des endroits continuellement exposés à l'humidité, ce qui pourrait compromettre le rendement du produit. StonFlow Industrial n'est pas un produit pare-vapeur; par conséquent, il laissera passer librement la vapeur d'eau. Si un pare-vapeur est requis, appliquer l'apprêt Stonhard Green Concrete Primer avant la pose du produit (voir la fiche technique distincte). Ne pas utiliser si la température des lieux et du subjectile ne peut pas être maintenue à au moins 4 °C (40 °F) pendant 72 heures après la pose du produit. Ne pas laisser le produit geler. Mettre le système de CVC hors tension et en boucher les ouvertures pour éviter tout courant d'air pendant le durcissement. Si un système de chauffage est requis, utiliser de la chaleur indirecte pour maintenir les températures recommandées. Éviter l'exposition aux rayons directs du soleil pendant le durcissement. Vérifier la teneur en humidité avant de procéder à la pose de revêtements sensibles à l'humidité, particulièrement dans les sections épaisses. Nettoyer les outils et enlever le matériau non durci avec de l'eau. Une fois le matériau durci, il faut employer des moyens mécaniques pour l'enlever. Éliminer les déchets conformément aux règlements des trois ordres de gouvernement. En cas de contact, rincer à grande eau la région affectée pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.

REMARQUES

Les fiches signalétiques des composants du StonFlow Industrial sont disponibles sur demande et devraient être consultées avant de commencer tout travail de pose.