

# FICHE TECHNIQUE

## STONDECK QD3 SYSTÈME DE RAMPE À SÉCHAGE RAPIDE

### DESCRIPTION

StonDeck QD3 est un système de revêtement intérieur à base de méthacrylate de méthyle, semi-flexible, et exempt de solvants, qui offre une surface imperméable, à durée prolongée, et colmatant les fissures, pour une utilisation sur les rampes. Il est conçu pour répondre aux exigences de la norme CSA S413-07.

### UTILISATIONS / APPLICATIONS

StonDeck QD3 est conçu pour offrir un système de revêtement de rampe durable et antidérapant, qui réduit les bruits de pneus, augmente le niveau de sécurité, et offre un environnement attrayant et propre. StonDeck QD3 est approprié pour la remise à neuf de parcs existants et pour les nouveaux projets de construction.

### AVANTAGES

- Esthétiquement attrayant - éclaircit les garages et les allées piétonnes
- Réduit le bruit – arrête les crissements de pneu typiques
- Très résistant à l'abrasion
- Exempt de solvants
- Antidérapant
- Résistant à la fissuration – raccorde les fissures existantes
- Excellente force d'adhérence
- Installations rapides
- Installations à basses températures – allant jusqu'à -5°C

### SPÉCIFICATIONS DU MODÈLE

Produit : StonDeck QD3 - Membrane de revêtement  
Fini : Brillant  
Épaisseur : 60 - 80 mil

### COMPOSANTS DU SYSTÈME

#### Apprêt StonDeck MMA

Apprêt de méthacrylate de méthyle à 2 composants et à faible viscosité pour offrir une forte adhérence sécuritaire.

#### Couche principale StonDeck MMA

Membrane semi-flexible de méthacrylate de méthyle à 2 composants et à faible viscosité utilisée pour retenir les agrégats de diffusion et pour atteindre l'épaisseur du système.

#### Agrégats StonDeck \*

Agrégats en quartz calibré de diffusion à usure élevée pour offrir une surface résistante à l'abrasion, au glissement et à l'usure.

\* La durabilité du système peut être surclassée en remplaçant les agrégats par des agrégats d'emerandum ou d'oxyde d'aluminium.

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Les données ci-dessous sont des propriétés typiques obtenues lors de tests de laboratoire à 20°C (68°F) et à une humidité relative à 50 %.

Résistance à la traction (BS 2782 : Partie 3 Méthode 320A)	MPa 1 jour – 5,4 7 jours – 7,15 28 jours – 7,17
Élongation (BS 2782 : Partie 3 Méthode 320A)	Couche principale – 160 % Scellant – 30 % Scellant UV – 4 %
Résistance d'adhésion Norme ASTM D-4541	> 300 lb/po <sup>2</sup> (Défaillance du béton à 100 %)
Résistance au feu (BS 476-3)	Classé EXT.FAA
Résistance au glissement Norme ASTM F-1679	Sec > 1,20 Mouillé > 0,95
Résistance à la température	Ramollit à plus de 70°C (Durcit lorsque refroidi)
Résistance à l'abrasion Norme ASTM D-4060, H-22, machine d'abrasion Taber, 1 kg, 1 000 cycles)	Perte de poids maximale de 0,04 g
Perméabilité à l'eau	Test Nil - Karsten (Imperméable)
Résistance aux ions chlorures Norme DOT BD47/94 : Annexe B	Aucune pénétration d'ions chlorures après 28 jours
Résistance au déchirement Norme MOAT 27 méthode 5.4.1	192 N (43 lb)
Résistance aux produits chimiques	Résistant à l'essence, au diesel, aux fluides hydrauliques, aux chlorures, à l'antigel, à l'huile, et à l'acide sulfurique

Remarque : Conforme aux exigences de la norme ASTM C957.  
(Tests : ASTM C501, C794, C836, D412 et D471)

#### Scellant StonDeck UV MMA

Couche de finition pigmentée de méthacrylate de méthyle à deux composants, à faible viscosité, rigide, et résistante aux rayons UV.

#### StonDeck Thixotrope

Matière de charge fine pour modifier la rhéologie des composants du système StonDeck sur des rampes et des surfaces en pente.

# STONDECK QD3

## SYSTÈME DE RAMPE À SÉCHAGE RAPIDE

### EXIGENCES DU SUBSTRAT

Le substrat en béton doit avoir un minimum de 25 MPa, être net de pourriture, et exempt de laitance, de poussière, d'huiles et d'autres contaminants. Le substrat doit être sec à une humidité relative de 80 %.

### EMBALLAGE

StonDeck QD3 est emballé en unités pour faciliter la manipulation. Chaque unité comprend :

#### Apprêt StonDeck MMA

(1) sceau de 5 gallons de résine d'apprêt MMA

#### Agrégats de diffusion \*

(5) sacs de 50 lb d'agrégats de diffusion en quartz

\* (Peut être substitué par de l'oxyde d'aluminium ou d'emeraldum pour une résistance à l'abrasion plus élevée)

#### Couche principale StonDeck MMA

(1,25) sceaux de 5 gallons de résine de couche principale MMA

#### Scellant StonDeck UV MMA

(2) sceaux de 5 gallons de résine de scellant MMA Xpress

#### Catalyseur

(0,6) catalyseur

#### StonDeck Thixotrope

(0,3) sac

### COUVERTURE

Approximativement 500 pi<sup>2</sup> / 46,5 m<sup>2</sup> par unité, à une épaisseur approximative de 60-80 mil.

### CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez tous les composants entre 60°F et 77°F / 16°C et 25°C dans un endroit sec. Tenir éloigné de la lumière directe du soleil. Évitez la chaleur excessive et ne pas congeler.

### COULEURS

StonDeck QD3 est disponible de couleur grise moyenne. Des couleurs personnalisées sont disponibles sur demande avec des délais prolongés.

### VITESSE DE SÉCHAGE

Circulation piétonnière	1,5 heures
Circulation de véhicule	2,5 heures
Séchage complet des produits chimiques	4,0 heures

### NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Pour une meilleure performance, nettoyez régulièrement à l'aide d'une autolaveuse à rotation simple ou double, et un détergent légèrement alcalin.

### CONSIDÉRATIONS ENVIRONNEMENTALES

Le système fini est évalué comme étant non dangereux pour la santé et l'environnement. La longue durée de vie et la surface homogène réduisent le besoin pour des réparations, l'entretien et le nettoyage. Les considérations environnementales et pour la santé sont contrôlées lors de la fabrication et de l'application des produits par le personnel Stonhard Construction Solutions, et les entrepreneurs bien formés et expérimentés.

### SUBSTRAT

Une bonne préparation est indispensable pour assurer une adhésion adéquate. Le substrat doit être sec et exempt de toute cire, graisse, huiles grasses, terre, matières libres ou étrangères, et de laitance. La laitance et les particules de ciment non adhérentes doivent être enlevées par des méthodes mécaniques, c'est-à-dire par grenailage ou scarification. Les autres contaminants peuvent être enlevés à l'aide d'un détergent industriel robuste (Stonklean TD9) et un rinçage à l'eau propre. La surface doit présenter des pores ouverts d'un bout à l'autre, et avoir une texture de papier abrasif. Pour obtenir des recommandations ou des informations supplémentaires concernant l'apprêtage de substrat ou des options de préparation, veuillez contacter le département de soutien technique de Stonhard Construction Solutions.

### APPRÊT

L'utilisation de l'apprêt StonDeck MMA est nécessaire pour toutes les applications de StonDeck QD3 sur tous les substrats. L'apprêt doit être complètement séché et le béton doit être complètement scellé avant l'application de la membrane.

### DURÉE DEVIE

Après le mélange, les composants StonDeck QD3 auront un temps de travail d'environ 10-15 minutes. Le temps de travail varie considérablement en fonction de la température et de la charge du catalyseur.

### RUBANEMENT

Le rubanement adéquat de toutes les fissures veillera à ce que le système soit en mesure de colmater la fissuration dynamique dans la plupart des parcs de stationnement et allées piétonnes extérieures. L'application du rubanement est effectuée de la manière suivante;

1. L'apprêt StonDeck MMA est mélangé et appliqué immédiatement sur le sol. Il est appliqué à l'aide d'un rouleau à poils à une largeur de 2 po (50 mm) plus large que l'application prévue de la couche de membrane. Les agrégats de diffusion sont dispersés à la main dans l'apprêt humide.
2. La membrane Stondeck MMA est mélangée et appliquée immédiatement sur le sol. Elle est appliquée à l'aide d'un pinceau, à une épaisseur d'environ 30 mil (0,8 mm). Appliquez le rubanement à une largeur totale d'au moins environ deux fois la profondeur de la dalle à cet endroit. Laissez sécher pendant 1 heure.

### APPLICATION

L'application du système StonDeck QD3 est effectuée de la manière suivante;

# STONDECK QD3

## SYSTÈME DE RAMPE À SÉCHAGE RAPIDE

1. L'apprêt StonDeck MMA est mélangé au catalyseur et appliqué immédiatement sur le sol. Le matériel est distribué à l'aide de rouleaux à poils. Les agrégats de diffusion sont dispersés à la main dans l'apprêt humide. Laissez sécher pendant une heure.
2. La couche principale StonDeck MMA est mélangée au catalyseur et versée sur le sol apprêté. Le matériel est distribué à l'aide de rouleaux à poils. Après un maximum de 5 minutes, diffusez les agrégats choisis jusqu'à saturation dans la couche principale humide. Laissez sécher pendant une heure, puis enlever l'excès d'agrégats.
3. Le scellant StonDeck UV MMA est mélangé au catalyseur et appliqué directement sur les agrégats. Une résistance au glissement supplémentaire est créée en diffusant l'agrégats choisis dans le scellant et puis en passant le rouleau lors de l'application. Le matériel est distribué à l'aide de rouleaux à poils. Assurez-vous qu'une couche uniforme d'environ 8–10 mil soit appliquée. Laissez sécher pendant une heure.

Référez-vous aux directives StonDeck QD3 pour de plus amples renseignements.

Remarque: StonDeck Thixotrope peut être ajouté aux composants de résine du système pour réduire « l'écoulement » sur les rampes et surfaces inclinées (jusqu'à un maximum de 1 % en poids).

### RECOMMANDATIONS

- NE PAS installer le matériel si les composants StonDeck QD3 ne se situent pas entre 50 et 77°F / 10 et 25°C.
- NE PAS utiliser d'eau ou de vapeur près de l'application.
- Des vêtements de protection appropriés, des gants et des lunettes de sécurité doivent être portés pendant le mélange et l'application du produit. Des appareils de protection respiratoire approuvés par NIOSH / MSHA sont nécessaires.
- Éviter tout contact ! En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment avec de l'eau, et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyer immédiatement à l'eau et au savon.
- Le produit est hautement inflammable; tenez-le à l'écart de la chaleur et de toute source d'ignition. NE FUMEZ PAS! À être utilisé seulement avec une ventilation adéquate.
- Une ventilation de sécurité contre les explosions doit être utilisée lors de l'application afin de réduire au minimum la collecte de vapeur dans la zone d'installation, et d'améliorer la qualité globale de l'air pour les travailleurs. Un échangeur d'air devrait être installé, si possible, dans la zone d'installation lors de l'application. Un plan de sécurité d'installation est disponible sur demande.
- Évitez d'entreposer ce matériel près de tout autre produit Stonhard Construction Solutions. Les produits à base de MMA réagiront violemment si ils sont exposés à des durcisseurs en amine.

#### Important :

Stonhard Construction Solutions estime que les informations communiquées dans ce document sont véridiques et exactes à la date de publication. Stonhard Construction Solutions n'offre aucune garantie pour ces documents, soit explicite ou implicite, et n'assume aucune responsabilité pour les dommages directs ou indirects découlant de l'utilisation des systèmes décrits, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adéquation. L'information contenue dans le présent document ne doit être utilisée qu'à des fins d'évaluations. Nous nous réservons le droit de modifier et de changer les produits et/ou la documentation en tout temps, et sans préavis.

11/15

### REMARQUES

- Les fiches santé-sécurité pour les produits StonDeck QD3 sont disponibles sur demande.
- Une équipe d'ingénieurs de soutien technique est disponible pour assister à l'installation, ou pour répondre aux questions relatives aux produits Stonhard Construction Solutions.
- Les demandes de documentation ou de soutien technique peuvent être faites via les représentants des ventes locaux, ainsi que via les bureaux ou les sièges sociaux à travers le monde.

**TABLEAU DE DOSE DU CATALYSEUR**  
% en poids de la résine StonDeck MMA

Produit / Température	30°C	25°C	20°C	15°C	10°C	0°C
Apprêt StonDeck MMA	2 %	2,5 %	3 %	3,5 %	4 %	5 %
Couche principale StonDeck MMA	2 %	2,5 %	3 %	3,5 %	4 %	5 %
Membrane StonDeck MMA	2 %	2,5 %	3 %	3,5 %	4 %	5 %
Scellant StonDeck MMA UV	1 %	1,5 %	2 %	2,5 %	3 %	4 %