

DESCRIPTION DU PRODUIT

Stonchem 601 est un système de revêtement à base d'époxy novolaque à forte réticulation, appliqué à 25 mil (625 microns) d'épaisseur nominale. Deux couches de ce produit de finition chargé de composite minéral sont idéales pour la protection des soubassements, piliers, murs et structures en béton. Une couche de 10 à 12 mil (250 à 300 microns) peut rénover la surface d'un revêtement interne vieillissant. Le système Stonchem 601 présente une excellente résistance à l'acide sulfurique concentré, aux solvants chlorés et aux agents caustiques.

USAGES ET APPLICATIONS

- Zones de confinement secondaire
- Plateformes et socles en béton
- Zones d'éclaboussures/de déversements

AVANTAGES DU PRODUIT

- Excellente résistance à la plupart des acides minéraux, aux solvants et à tous les produits caustiques
- Produit chargé de composite minéral pour augmenter l'imperméabilité
- Dosage en usine des unités de conditionnement pour faciliter l'application

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Stonchem 601 est formulé pour résister à une large variété de solutions chimiques.

Se reporter au guide de résistance chimique des produits Stonchem 600 pour connaître la concentration de réactif et la température recommandées pour chaque produit.

CONDITIONNEMENT

Stonchem 601 est conditionné en unités d'emballage individuelles faciles à manipuler. Chaque unité comprend :

Couche de finition

2 cartons pour couche de finition Stonchem 600

Chaque carton contient :

- 4 sachets aluminium d'amine
- 4 sachets polyéthylène de résine

COUVERTURE

Chaque unité de Stonchem 601 permet de couvrir environ 17 m² (180 pi²) de surface avec une épaisseur nominale de 25 mil (625 microns).

Remarque : Les taux de couverture indiqués sont des valeurs théoriques. La couverture obtenue peut varier. Prendre en compte l'état de la surface à recouvrir, les conditions de travail, la présence de déchets, les déversements, l'expérience et les compétences des installateurs, etc.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposer tous les composants entre 10 et 24 °C (50 à 75 °F) dans un endroit sec. Conserver à l'abri de la lumière directe du soleil. La durée de conservation de ce produit, dans le contenant d'origine non ouvert maintenu aux températures d'entreposage spécifiées, est de 3 ans.

SUPPORT

Combiné à l'apprêt approprié, Stonchem 601 convient pour une application sur le béton, ainsi que sur les mortiers et coulis Stonhard fraîchement appliqués et non enduits suivants : GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 et PM5. Pour vous informer sur d'autres supports possibles ou sur le type d'apprêt à utiliser, contactez votre représentant local ou le service technique de Stonhard.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Une bonne préparation est essentielle pour assurer une adhérence optimale du revêtement. Le support doit être sec et correctement préparé par des méthodes mécaniques. Pour toute question concernant la préparation de la surface d'application, veuillez communiquer avec votre représentant ou le service technique de Stonhard.

CONSIGNES D'APPLICATION

Pour des conditions de travail optimales, la température du support doit être comprise entre 15 et 27 °C (60 à 80 °F). Les parties froides doivent être chauffées jusqu'à ce que la température du support soit supérieure à 13 °C (55 °F), afin de garantir un durcissement optimal du matériau. Si le support est froid, le produit se rigidifie et devient difficile à appliquer. Abriter les parties exposées au soleil, ou prendre des dispositions pour effectuer le travail en soirée ou durant la nuit. Un support tiède (15 à 27 °C/60 à 80 °F) facilite le maniement du matériau; cependant, si la surface est très chaude (27 à 37 °C/80 à 100 °F) ou directement exposée au soleil, le temps de travail du matériau diminue et d'autres phénomènes peuvent se produire, comme la formation de bulles ou de trous d'épingle. La température du support doit se situer à au moins 3 °C (5 °F) au-dessus du point de rosée pendant l'application et la période de durcissement.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Résistance à la traction	600 psi
(ASTM D-638) - Dureté	85 à 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Résistance à l'abrasion	Perte de poids max. 0,07 g
(ASTM D-4060, CS-17)	
Couleur	Gris
Durcissement	4 à 6 heures, surface non collante
(à 21 °C/70 °F)	24 heures, service chimique
COV	Couche de finition Stonchem 600 - 68 g/l
(ASTM D-2369, méthode E)	

Remarque : Les propriétés physiques ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes de référence. Des échantillons provenant d'un système de revêtement existant, y compris pour le liant et la charge, ont été utilisés comme éprouvettes.

La durée de la procédure d'application et le temps de durcissement varient selon les conditions ambiantes et l'état de la surface. Consulter le service technique de Stonhard si les conditions ne sont pas conformes aux recommandations.

APPLICATION

Apprêtage

Nettoyer la zone à l'aspirateur avant d'appliquer l'apprêt, et s'assurer que la surface est sèche. L'apprêt Stonchem Epoxy Primer est nécessaire pour toutes les applications du revêtement Stonchem 601. Cette étape garantit un maximum de performance. (Se reporter à la fiche de données du produit Stonchem Epoxy Primer pour plus de détails.)

Remarque : L'apprêt Stonchem Epoxy Primer doit être sec (ne colle plus au toucher) avant l'application du Stonchem 601.

Première couche

Après avoir laissé l'apprêt durcir, mélanger l'amine et la résine dans un seau de 5 gallons pendant une minute, à l'aide d'une perceuse industrielle à basse vitesse (400 à 600 tr/min) munie d'un mélangeur Jiffy. Verser le produit sur le sol et l'étaler à l'aide d'un racloir cannelé de 15 mil (0,38 mm). Passer la surface au rouleau à poils moyens pour éliminer les traces de racloir, d'un geste long de manière à réduire au minimum les traces de rouleau. Pour les surfaces verticales, verser un cordon de produit le long de la base du mur. À l'aide d'un rouleau à poils moyens, étaler le produit sur le mur. L'épaisseur de feuil humide de la couche est comprise entre 10 et 12 mil (250 à 300 microns). Vérifier l'épaisseur à l'aide d'une jauge pour feuil humide.

Seconde couche

Procéder de la même façon que pour la première couche.

DURCISSEMENT

La surface du Stonchem 601 n'est plus collante au bout de 4 à 6 heures à 21 °C (70 °F). La zone traitée peut être remise en service en 24 heures à 21 °C (70 °F). Le revêtement atteint ses propriétés physiques définitives au bout de 7 jours.

PRÉCAUTIONS

- Éviter tout contact avec l'amine et la résine des revêtements Stonchem 600, car ces produits peuvent irriter la peau, les voies respiratoires et les yeux.
- L'acétone est recommandée pour nettoyer les déversements d'amine et de résine Stonchem 600. Ces substances doivent être manipulées en stricte conformité avec les procédures de sécurité recommandées par le fabricant. Éliminer les déchets conformément aux règlements nationaux.
- Il est recommandé de porter un respirateur approuvé par NIOSH/MSHA, équipé d'une cartouche pour gaz acides et vapeurs organiques.
- Le choix de vêtements et d'équipements de protection appropriés réduit considérablement les risques de blessure. Un vêtement couvrant tout le corps, des lunettes de sécurité et des gants imperméables sont fortement recommandés.
- En cas de contact, rincer la zone abondamment pendant 15 minutes et consulter un médecin. Laver la peau à l'eau et au savon.
- En cas d'ingestion de la substance, contacter immédiatement un médecin. NE PAS FAIRE VOMIR.
- Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate.

REMARQUES

- Les fiches de données de sécurité du produit Stonchem 601 sont disponibles en ligne à l'adresse www.stonhard.com, dans la section Produits ou sur demande.
- La résistance chimique du produit est détaillée dans le guide de résistance chimique des produits Stonchem 600.
- Une équipe de techniciens du service technique sont disponibles pour vous aider à appliquer le revêtement, ou pour répondre aux questions liées aux produits Stonhard.
- Les demandes de documentation technique ou de service peuvent être adressées à nos représentants ou bureaux de vente locaux, ou à l'un de nos sièges sociaux situés partout dans le monde.
- Pour un sol, un mur ou un revêtement, le changement d'aspect au fil du temps est inévitable, étant causé par l'usure normale, l'abrasion, la circulation piétonnière et le nettoyage. En général, les revêtements brillants sont sujets à une réduction de la brillance, tandis que les revêtements mats peuvent présenter un degré de brillance croissant dans des conditions normales d'utilisation.
- La texture de surface des revêtements de sol résineux peut changer au fil du temps, sous l'effet de l'usure et des contaminants de surface. Les surfaces doivent être nettoyées régulièrement, et nettoyées en profondeur de façon périodique, afin d'éviter toute accumulation de contaminants. Chaque surface doit être inspectée périodiquement, afin de s'assurer qu'elle se comporte tel que prévu; un entretien spécial pour améliorer la traction pourrait s'avérer nécessaire, afin de s'assurer que la surface continue de répondre aux exigences et aux conditions d'utilisation de la zone concernée.

IMPORTANT :
Stonhard estime que les informations fournies sont vraies et exactes à la date de publication. Stonhard ne formule aucune garantie, explicite ou implicite, sur la base de cette littérature, n'assume aucune responsabilité pour les dommages, indirects ou accessoires, résultant de l'utilisation des systèmes décrits, et n'offre aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptation à un usage particulier en rapport avec ces systèmes. Les informations contenues dans le présent document sont fournies à des fins d'évaluation uniquement. Nous nous réservons le droit de modifier ou de remplacer les produits ou la littérature à tout moment et sans préavis.

06/19
© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD

Siège social - États-Unis	(800) 257 7953	Mexique	+(52) 55 9140 4500	Belgique	+(32) 67 49 37 10	Afrique du Sud	+(27) 11 254 5500	Australie	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentine	+(54) 11 5032 3113	Dubai, ÉAR	+(971) 4 3470460	Chine	+(86) 21 61838698	Inde	+(91) 22 28500321